

COMPREHENSIVE CONTROL
SOLUTION

废水 废气 餐饮油烟污染源

综合监测 解决方案

科技感知世界 格义诠释未来

TECHNOLOGY PERCEIVES THE WORLD AND INTERPRETS THE FUTURE



扫码获取更多资讯



广东格义环境科技有限公司

网址 <https://www.geenv.cn>

电话 0755-7795081

邮件 sales@geenv.cn

地址 珠海市金湾区智造大街6栋3楼

广东格义环境科技有限公司

www.geenv.cn

CONTENTS

目录

一、关于格义

二、废水在线监测系统

- 化学需氧量
- 氨氮
- 总磷
- 总氮
- 重金属
- 水质采样仪
- 质控仪
- 视频监控系统
- 黑臭水体
- 流量计
- PH
- 色度计

三、废气在线监测系统

- CEMS
- VOCs
- 油烟

四、餐饮油烟净化器

五、油烟监管服一体化平台系统

六、格义云小程序

ABOUT

关于格义

广东格义环境科技有限公司（以下简称我司）成立于2018年8月，注册资本1300万元，先后在广州、深圳、中山设立分公司或办事机构，是国内领先的生态环境监测服务商。公司拥有一批年轻，活力，热忱，专业性强的资深环保人，具备雄厚的科研力量。秉承“万物互联，智慧环保”的核心价值观，立志服务和谐美丽中国。

我司主营业务为：污染源（废水、废气、餐饮油烟等）在线监测系统及监控平台的监治一体化服务；并持续致力于研发国际领先的环境监测网格化产品及监控平台；专注生态环境数据采集、数据管理、数据挖掘等相关产品研发。

公司坚持以“产品带动服务，服务带动销售，销售带动产品”核心业务管理为理念，具备优秀的市场营销服务团队，以创新营销模式，提升市场竞争优势，针对不同市场需求提供网格化监测及数据联动应用服务。

公司配备完善的客服体系，提供7*24小时免费客服热线，为客户提供售前技术咨询、售后维护服务、技术方案设计、数据共享咨询等优质服务。

公司始终以“绿水青山就是金山银山”为发展基础理念，始终响应新时代下国家生态文明建设号召，始终在环境“监管服”数据应用领域，顺应时代趋势发展，在核心技术的创新道路上不断探索，砥砺前行。

公司定位——环境数据监管闭环应用服务商

发展方向——环境数据应用与技术有效创新

业务领域——环境智能监测与数据综合应用系统

技术优势——物联网、设备、软件、服务综合应用

WATER QUALITY PRODUCTS

废水在线监测系统

化学需氧量水质在线分析仪

氨氮水质在线分析仪

总磷在线分析仪

总氮在线分析仪

重金属水质在线分析仪

- 总铜在线分析仪
- 总镍在线分析仪
- 总铬在线分析仪

水质采样仪

质控仪

视频监控系统

黑臭水体监测仪

超声波明渠流量计

PH在线监测仪

在线色度计

化学需氧量水质在线分析仪

产品概述

化学需氧量水质在线分析仪专为低浓度、高精度的有机物污染监测而设计，特别适用对排放浓度<50mg/L的厂矿企业、城市污水处理厂进水口、出水口的COD在线监测。

仪器的分析方法采用重铬酸盐光度法，该方法符合国家标准《水质化学需氧量的测定重铬酸盐法》(GB 11914-89)，属COD监测的国家A类方法，确保了监测数据的准确性和有效性。



仪器性能

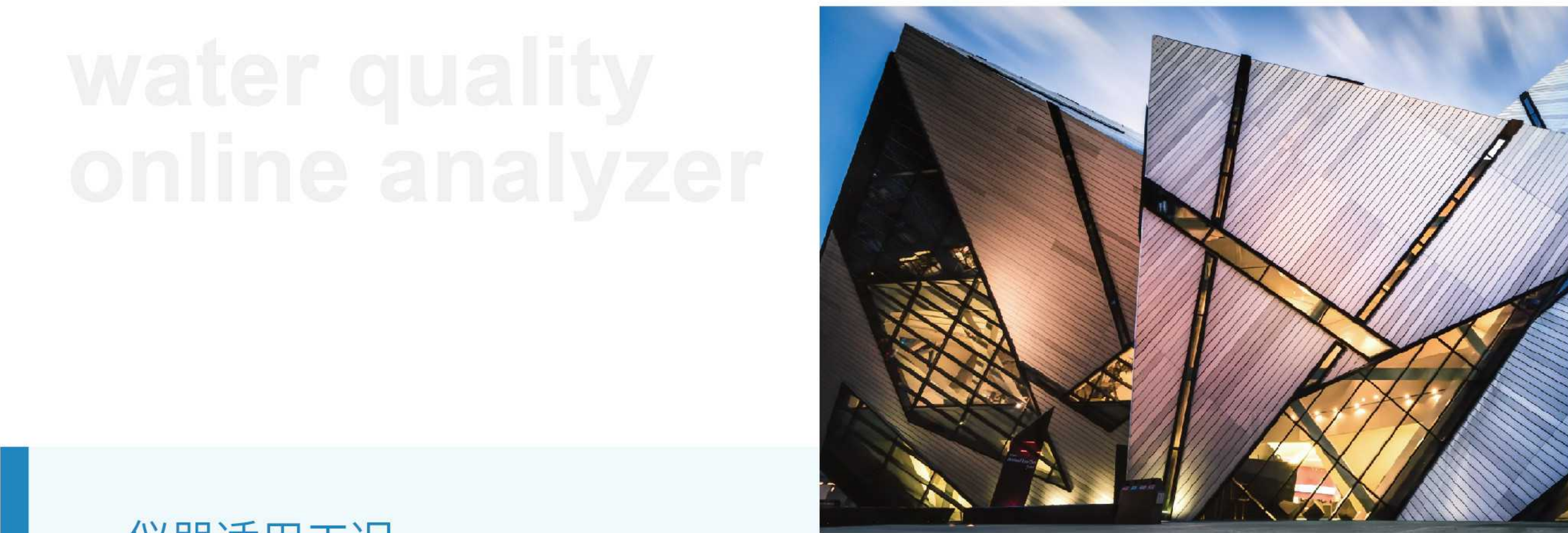
应用领域	厂矿企业、城市污水和污水处理设施的COD在线自动测量
测量方法	重铬酸钾氧化-分光光度法
显示屏	5.6寸TFT彩色触摸屏
测量范围	(0~200) mg/L； (0~600) mg/L； (0~1200) mg/L； 可根据用户要求扩展（需另付费） 具备量程自动切换功能，可实现不同浓度水样的自动测量
测量精度	质控样：±3mg/L(COD<30mg/L)； ±10% (30mg/L≤COD<60mg/L) ； ±6% (60mg/L≤COD<100mg/L) ； ±5% (COD ≥100mg/L) 实际水样：±5mg/L(COD<30mg/L)； ±15% (30mg/L≤COD<60mg/L) ； ±10% (60mg/L≤COD<100mg/L) ； ±10% (COD ≥100mg/L)
零点漂移	±4mg/L
量程漂移	±5% F.S
检出限	3mg/L
测量周期	测量周期最短25分钟/次； 可设置在线自动监测周期：0.5小时/次
试剂耗量	B型： (0.6~2.6) 毫升/次/试剂； 配用1升COD-B型试剂套装，可保证30天共380次测量 H型： (0.4~1.6) 毫升/次/试剂； 配用1升COD-H型试剂套装，可保证50天共600次测量
自动标定	具备在线自动标定功能；另有特为第三方运营公司设计的“巡检全自动标定”功能
自动清洗	每次测量后仪器自动清洗管路
数据存储	50万次历史数据储存（十年以上全数据记录）
接口输出	标配：RS232/RS485、两路4-20mA； 选配：无线物联网接口、联动控制接口

使用环境

外接电源	(220±22)VAC；(50±2.5)Hz； 仪器功率：日均50W；峰值时<300W
环境温湿度	(0～40)℃，相对湿度≤90%,无冷凝结露
外接水样	压力：（-10～+2）KPa；流速：（-1.0～0.5）m/s；温度：（5～40）℃

外观尺寸

选购配置	仪器机柜	核心分析系统
仪器尺寸	宽*高*厚：420mm*600mm*250mm	宽*高*厚：390mm*290mm*210mm
仪器净重	20Kg	6Kg
安装形式	壁挂式安装或二合一柜式安装	安装于仪器机柜内部，可拆卸



仪器适用工况

本仪器在污水处理厂、造纸、化工行业、食品加工、纺织等行业都有成功应用案例。迄今为止，SmartWAP开发团队已解决了多种特殊水质工况下的COD在线监测问题。下表给出了目前经过现场验证的本仪器适用水质工况。

特殊工况	适用范围
氯离子干扰	Cl- < 45000mg/L（COD=1000mg/L时）
色浊度干扰	< 80
低浓度高精度COD检测	特别适用于提标改造后对COD小于30mg/L的实际水样进行监测。仪器测定下限能达到3mg/L。该款仪器是目前国内最稳、最准、最省的一类COD在线分析仪。

对于超出仪器适用工况的特殊水质，我们将根据客户实际现场需求，在售前现场尽职调查的基础上，一对一地给予技术咨询并提供完整的技术解决方案。

氨氮水质在线分析仪

氨氮水质在线分析仪（纳氏试剂法）

产品概述

氨氮水质在线分析仪专为污染源水质排放监测需求设计，根据水样预处理的原理不同，又分为A、B型两款仪器。

仪器的分析方法采用纳氏试剂分光光度法，该方法符合国家标准《水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法》（HJ 535-2009），属氨氮监测的国家A类方法，确保了监测数据的准确性和有效性。

- ⓘ 提示：

A型氨氮在线自动监测仪基于直接比色法，适用于浊色度或其他干扰不大的工况（约占70%）；

B型氨氮在线自动监测仪基于逐出比色法，适用于浊色度干扰特别大，干扰成分复杂的工况，该款仪器适用于90%以上各种复杂工况。



仪器性能

应用领域	厂矿企业、城市污水和污水处理设施的氨氮在线自动测量
测量方法	纳氏试剂分光光度法（A型）； 加热逐出-纳氏试剂分光光度法（B型）
显示屏	5.6寸TFT彩色触摸屏
测量范围	(0～8) mg/L；(0～25) mg/L；(0～125) mg/L，可根据用户要求扩展（需另付费） 具备量程自动切换功能，可实现不同浓度水样的自动测量
测量精度	±0.1mg/L，浓度≤2.0mg/L； ±5%，浓度>2.0mg/L
零点漂移	±3% F.S
量程漂移	±3% F.S
检出限	0.02mg/L（A型）； 0.02mg/L（B型）
测量周期	测量周期最短15分钟/次（A型）或30分钟/次（B型）；在线自动监测周期：0.5小时/次
试剂耗量	0.7毫升/次/试剂；配用NH3N-A/B型试剂套装，可保证2个月满负荷共计800次测量
自动标定	具备在线自动标定功能；另有特为第三方运营公司设计的“巡检全自动标定”功能
自动清洗	每次测量后仪器自动清洗管路
数据存储	50万次历史数据储存（十年以上全数据记录）
接口输出	标配：RS232/RS485、两路4-20mA； 选配：无线物联网接口、联动控制接口

氨氮水质在线分析仪

使用环境

外接电源	(220±22)VAC；(50±2.5)Hz； 仪器功率：日均50W；峰值时<300W
环境温湿度	(0~40)℃，相对湿度≤90%,无凝结露
外接水样	压力：（-10~+2）KPa；流速：（-1.0~0.5）m/s；温度：（5~40）℃

外观尺寸

选购配置	仪器机柜	核心分析系统
仪器尺寸	宽*高*厚：420mm*600mm*250mm	宽*高*厚：390mm*290mm*210mm
仪器净重	20Kg	6Kg
安装形式	壁挂式安装或二合一柜式安装	安装于仪器机柜内部，可拆卸

氨氮水质在线分析仪（水杨酸法）

产品概述

氨氮水质在线分析仪专为地下水、地表水、生活污水和工业废水中氨氮监测需求设计，C型仪器特别适用地下水、地表水及工业废水中的低浓度氨氮在线监测。

仪器的分析方法采用水杨酸分光光度法，该方法符合国家标准《HJ 536-2009 水质氨氮的测定水杨酸分光光度法》，属氨氮监测的国家A类方法，确保了监测数据的准确性和有效性。



地下水

地表水

生活污水

工业废水

仪器性能

应用领域	厂矿企业、城市污水和污水处理设施的氨氮在线自动测量
测量方法	纳氏试剂分光光度法（A型）； 加热逐出-纳氏试剂分光光度法（B型）；
显示屏	5.6寸TFT彩色触摸屏
测量范围	(0~8) mg/L；(0~25) mg/L；(0~125) mg/L，可根据用户要求扩展（需另付费）； 具备量程自动切换功能，可实现不同浓度水样的自动测量；
测量精度	±0.1mg/L，浓度≤2.0mg/L； ±5%，浓度>2.0mg/L；
零点漂移	±3% F.S
量程漂移	±3% F.S
检出限	0.02mg/L（A型）； 0.02mg/L（B型）
测量周期	测量周期最短15分钟/次（A型）或30分钟/次（B型）；在线自动监测周期：0.5小时/次
试剂耗量	0.7毫升/次/试剂；配用NH3N-A/B型试剂套装，可保证2个月满负荷共计800次测量
自动标定	具备在线自动标定功能；另有特为第三方运营公司设计的“巡检全自动标定”功能
自动清洗	每次测量后仪器自动清洗管路
数据存储	50万次历史数据储存（十年以上全数据记录）
接口输出	标配：RS232/RS485、两路4-20mA； 选配：无线物联网接口、联动控制接口

使用环境

外接电源	(220±22)VAC；(50±2.5)Hz； 仪器功率：日均50W；峰值时<300W
环境温湿度	(0~40)℃，相对湿度≤90%,无凝结露
外接水样	压力：（-10~+2）KPa；流速：（-1.0~0.5）m/s；温度：（5~40）℃

外观尺寸

选购配置	仪器机柜	核心分析系统
仪器尺寸	宽*高*厚：420mm*600mm*250mm	宽*高*厚：390mm*290mm*210mm
仪器净重	20Kg	安装于仪器机柜内部，可拆卸
安装形式	壁挂式安装或二合一柜式安装	6Kg

总磷在线分析仪

TP型总磷在线分析仪

产品概述

TP型总磷在线分析仪专为污染源及工业过程水质分析需求设计,适用于对厂矿企业、城市污水、江河湖泊和污水处理设施的总磷在线自动测量。

仪器的分析方法采用钼酸铵分光光度法,该方法符合国家标准《水质总磷的测定钼酸铵分光光度法》(GB/T 11893-89),属总磷监测的国家A类方法,确保了监测数据的准确性和有效性。



仪器性能

应用领域	厂矿企业、城市污水和污水处理设施的总磷在线自动测量
测量方法	过硫酸钾氧化—钼酸铵分光光度法
显示屏	5.6寸TFT彩色触摸屏
测量范围	(0~2)mg/L; (0~10) mg/L; (0~50) mg/L; 可应用户要求可扩展 (需另付费)
测量精度	浓度≤0.4mg/L: ±0.02mg/L; 浓度>0.4mg/L: ±5%
零点漂移	±3% F.S
量程漂移	±5% F.S
检出限	0.01mg/L
测量周期	测量周期最短35分钟/次; 可设置在线自动监测周期: 0.8小时/次
试剂耗量	1.2毫升/次/试剂; 配用TP-A型试剂套装, 可保证2个月满负荷共计800次测量
自动标定	具备在线自动标定功能; 另有特为第三方运营公司设计的“巡检全自动标定”功能
自动清洗	每次测量后仪器自动清洗管路
数据存储	50万次历史数据储存 (十年以上全数据记录)
接口输出	标配: RS232/RS485、两路4-20mA; 选配: 无线物联网接口、联动控制接口

使用环境

外接电源	(220±22)VAC; (50±2.5)Hz; 仪器功率: 日均50W; 峰值时<300W
环境温度湿度	(0~40) °C, 相对湿度≤90%, 无凝结露
外接水样	压力: (-10~+2) KPa; 流速: (-1.0~0.5) m/s; 温度: (5~40) °C

外观尺寸

选购配置	仪器机柜	核心分析系统
仪器尺寸	宽*高*厚: 420mm*600mm*250mm	宽*高*厚: 390mm*290mm*210mm
仪器净重	20Kg	6Kg
安装形式	壁挂式安装或二合一柜式安装	安装于仪器机柜内部, 可拆卸

INSTRUMENT CHARACTERISTICS



总氮在线分析仪

产品概述

总氮水质在线分析仪专为污染源及工业过程水质分析需求设计,适用于对厂矿企业、城市污水、江河湖泊和污水治理设施的总氮在线自动测量。仪器的分析方法采用紫外分光光度法,该方法符合国家标准《水质总氮的测定碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》(HJ 636-2012),属总氮监测的国家A类方法,确保了监测数据的准确性和有效性。



仪器性能

应用领域	厂矿企业、城市污水和污水治理设施的总氮在线自动测量
测量方法	碱性过硫酸钾消解—紫外分光光度法
显示屏	5.6寸TFT彩色触摸屏
测量范围	(0~5) mg/L； (0~25) mg/L； (0~100) mg/L；可应用户要求可扩展（需另付费）
测量精度	浓度≤0.5mg/L时，误差±0.05mg/L； 浓度>0.5mg/L，误差±10%；
零点漂移	±5% F.S
量程漂移	±5% F.S
检出限	0.1mg/L
测量周期	测量周期最短35分钟/次；可设置在线自动监测周期：1小时/次
试剂耗量	0.75毫升/次/试剂；配用TN-A型试剂套装，可保证2个月满负荷共计800次测量
自动标定	具备在线自动标定功能；另有特为第三方运营公司设计的“巡检全自动标定”功能
自动清洗	每次测量后仪器自动清洗管路
数据存储	50万次历史数据储存（十年以上全数据记录）
接口输出	标配：RS232/RS485、两路4-20mA； 选配：无线物联网接口、联动控制接口

使用环境

外接电源	(220±22)VAC； (50±2.5)Hz； 仪器功率：日均50W；峰值时<300W
环境温度湿度	(0~40) °C，相对湿度≤90%, 无凝结结露
外接水样	压力： (-10~+2) KPa； 流速： (-1.0~0.5) m/s； 温度： (5~40) °C

外观尺寸

选购配置	仪器机柜	核心分析系统
仪器尺寸	宽*高*厚：420mm*600mm*250mm	宽*高*厚：390mm*290mm*210mm
仪器净重	20Kg	6Kg
安装形式	壁挂式安装或二合一柜式安装	安装于仪器机柜内部，可拆卸



重金属水质在线分析仪

TCU型总铜在线分析仪

产品概述

总铜在线分析仪专为污染源及工业过程水质分析需求设计,适用于对厂矿企业、城市污水、江河湖泊和污水处理设施的总铜在线自动测量。

仪器的分析方法采用菲罗啉分光光度法,该方法符合国家标准《水质铜的测定 2,9-二甲基-1,10菲罗啉分光光度法》(GB 7473-87),属铜监测的国家A类方法,确保了监测数据的准确性和有效性。



仪器性能

应用领域	厂矿企业、城市污水和污水处理设施的总铜在线自动测量
测量方法	加酸消解+菲罗啉分光光度法
显示屏	5.6寸TFT彩色触摸屏
测量范围	(0~5) mg/L; (0~25) mg/L; (0~100) mg/L; 可应用户要求可扩展 (需另付费)
测量精度	浓度≤0.15mg/L: ±0.015mg/L; 浓度>0.15mg/L, ±10%
零点漂移	±5% F.S
量程漂移	±10% F.S
检出限	0.01mg/L
测量周期	测量周期最短35分钟/次; 可设置在线自动监测周期: 0.6小时/次
试剂耗量	(0.5~1.0)毫升/次/试剂; 配用TCu-A型试剂套装,可保证2个月满负荷共计800次测量
自动标定	具备在线自动标定功能; 另有特为第三方运营公司设计的“巡检全自动标定”功能
自动清洗	每次测量后仪器自动清洗管路
数据存储	50万次历史数据储存 (十年以上全数据记录)
接口输出	标配: RS232/RS485、两路4-20mA; 选配: 无线物联网接口、联动控制接口

使用环境

外接电源	(220±22)VAC; (50±2.5)Hz; 仪器功率: 日均50W; 峰值时<300W
环境温湿度	(0~40) °C, 相对湿度≤90%, 无凝结露
外接水样	压力: (-10~+2) KPa; 流速: (-1.0~0.5) m/s; 温度: (5~40) °C

外观尺寸

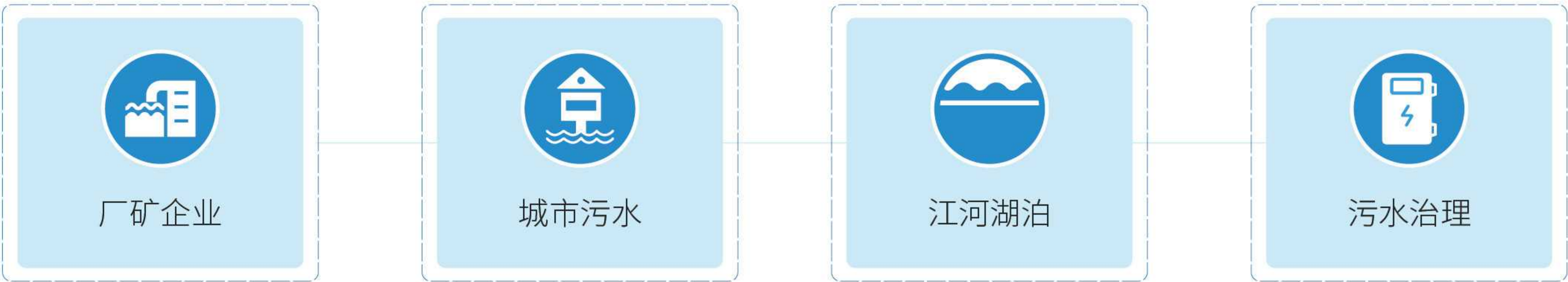
选购配置	仪器机柜	核心分析系统
仪器尺寸	宽*高*厚: 420mm*600mm*250mm	宽*高*厚: 390mm*290mm*210mm
仪器净重	20Kg	6Kg
安装形式	壁挂式安装或二合一柜式安装	安装于仪器机柜内部, 可拆卸

TNI型总镍在线分析仪

产品概述

TNi型总镍在线分析仪专为污染源及工业过程水质分析需求设计,适用于对厂矿企业、城市污水、江河湖泊和污水处理设施的总镍在线自动测量。

仪器的分析方法采用丁二酮肟法,该方法符合国家标准《水质 镍的测定 丁二酮肟分光光度法》(GB 11910-89),确保了监测数据的准确性和有效性。



重金属水质在线分析仪

TCR型总铬在线分析仪

产品概述

TCr型总铬在线分析仪专为污染源及工业过程水质分析需求设计,适用于对厂矿企业、城市污水、江河湖泊和污水处理设施的总铬在线自动测量。

仪器的分析方法属铬监测的国家A类方法,首先采用加酸消解,然后依据国标《水质六价铬的测定二苯碳酰二肼分光光度法》(GB7472-87)进行检测,确保了监测数据的准确性和有效性。



仪器性能

应用领域	厂矿企业、城市污水和污水处理设施的总铬在线自动测量
测量方法	加酸消解+二苯碳酰二肼分光光度法
显示屏	5.6寸TFT彩色触摸屏
测量范围	(0~1) mg/L; (0~5) mg/L; (0~25) mg/L; 可应用户要求扩展 (需另付费)
测量精度	浓度≤0.15mg/L: ±0.015mg/L; 浓度>0.15mg/L: ±10%
零点漂移	±5% F.S
量程漂移	±5% F.S
检出限	0.0051mg/L
测量周期	测量周期最短25分钟/次; 可设置在线自动监测周期: 0.5小时/次
试剂耗量	0.7毫升/次/试剂; 配用TCr型试剂套装,可保证2个月满负荷共计800次测量
自动标定	具备在线自动标定功能; 另有专为第三方运营公司设计的“巡检全自动标定”功能
自动清洗	每次测量后仪器自动清洗管路
数据存储	50万次历史数据储存 (十年以上全数据记录)
接口输出	标配: RS232/RS485、两路4-20mA; 选配: 无线物联网接口、联动控制接口

使用环境

外接电源	(220±22)VAC; (50±2.5)Hz; 仪器功率: 日均50W; 峰值时<300W
环境温度湿度	(0~40)℃, 相对湿度≤90%, 无凝结结露
外接水样	压力: (-10~+2) KPa; 流速: (-1.0~0.5) m/s; 温度: (5~40) °C

外观尺寸

选购配置	仪器机柜	核心分析系统
仪器尺寸	宽*高*厚: 420mm*600mm*250mm	宽*高*厚: 390mm*290mm*210mm
仪器净重	20Kg	6Kg
安装形式	壁挂式安装或二合一柜式安装	安装于仪器机柜内部, 可拆卸



水质采样仪

产品概述

水质自动采样器广泛应用于污染源、污水处理厂进出口,与COD、氨氮、重金属等在线监测仪联机使用。具有流量跟踪采样模式,可根据瞬时流量自动调整采样流量,实现连续采样,确保采集的水样更具代表性。独创的A、B桶混合样功能,可向在线监测仪提供无间断的混合水样,可有效避免弥补了在测量周期内的采样盲区在线监测仪间断测量以点代面的不足。该水质自动采样器可向在线监测仪提供无间断的混合水样,实现采集混合水样、混匀及暂存混合水样、超标留样及报警、冷藏样品、自动清洗及排空混匀桶、保护样品等功能,符合最新国标《HJ353-2019水污染源在线监测系统 (CODCr、NH3-N等) 安装技术规范》要求。



功能特点

采样功能	可实现定时采样、时间等比例、流量等比例, 流量跟踪, 外控采样和串口控制等多种采样触发方式;	留样功能	可实现超标留样、同步留样、直接留样、串口控制留样;
供样功能	可同时向COD、氨氮、重金属等多台在线监测仪提供不间断混合水样;	记录	具有留样记录、开关门记录、停电记录和报警记录;
断电保护	断电自动保护, 上电自动恢复工作;	远程控制(选配)	可实现远程状态查询、参数设置, 记录上传.远程控制留样等;
数字控温	冷藏箱精确数字控温, 加装均热系统, 温度均匀准确;	自动润洗	每次采样前, 用待测水样润洗管路, 保证留样的代表性;
混匀桶自动排空	混匀桶具有快速自动排空功能;	外置泵控制	直接控制外置泵, 加长采样距离;

技术指标

采样瓶	规格: 1000ml X 25瓶
采样间隔	(2- 9999)min
单次采样量	(5-1000)ml
采样记录	1000条
开关门记录	200条
停电记录	200条
采样量误差	± 7%
等比例采样量误差	± 8%
系统时钟时间控制误差	1≤0.1% 12≤30S
控温精度	± 5℃
采样垂直高度	≥ 8m
水平采样距离	≥ 80m
管路系统气密性	≤ -0.085MPa
平均无故障连续运行时间 (MTBF)	≥ 1440h/次
绝缘阻抗	>20MΩ
通讯接口	RS-232/RS-485
模拟接口	(4-20)mA
数字量输入接口	开关量



质控仪

产品概述

质控仪可实现对水质在线监测仪数据准确性监控, 满足水质在线监测仪远程质量控制系统的性能及要求, 通过不同的质控模式 (加标回收、标样核查、平行样测试) 和质控方式 (周期质控、实时质控、定时质控), 可对在线监测仪提供不同标样浓度试剂, 获取其分析所得数据, 通过本地或者远程控制将其传输致质控平台, 实现远程检查判断水质监测仪是否正常工作, 数据是否准确有效。设备小巧、加装灵活, 具备环保认证, 满足最新国标《HJ353-2019水污染源在线监测系统 (CODCr、NH3-N等) 安装技术规范》要求。



功能特点

质控功能	具有多种浓度标准样品, 对水质自动监测仪进行自动标样核查, 平行样测试、加标回收测试等质控功能
多种工作模式	手动和自动两种工作模式, 自动质控分为定时质控、周期指控
远程控制	通过远程控制系统实现质控结果查询、分类统计, 自动检测数据质量报告, 人员权限管理等
运行模式	内部质控、外部质控
模块化	一台显示控制器控制多个质控终端, 每个质控终端对应一台在线分析仪器
分布式布置	体积小, 质控终端置于在线分析仪器旁
闲时质控	智能判断分析仪器空闲时间
自检和报警	通过自检可发现故障并报警 (如缺少标液、标液失效, 并可实现标液的缺液预警)
质控结果超标自动报警	有质控结果超标自动报警
恒温存储	恒温室对标液冷藏存储, 冷藏温度4±2℃
门禁功能	电子门禁, 密码权限登录
时钟校准	立即校准与每天定时自动校准两种模式, 校准时间可根据需求设置
断电数据留存	故障断电, 质控仪数据留存, 断电时间上传远程控制平台
多种通讯方式	本地控制系统与远程控制系统: 无线、有线; 本地质控系统与其他控制平台: RS-485、RS-232
数据的模拟量采集	1个模拟通道, 支持4~20mA电流输入 (12位分辨率)

视频监控系统

产品概述

视频监控系统的为满足HJ/T 354-2019 水污染源在线监测系统验收技术规范中监测站房内、采样口等区域应有视频监控的要求, 我司推出视频监控方案, 该方案满足上述规范要求。



摄像头



录像机

参数特点

摄像头参数		录像机参数	
通讯接口	10M/100M自适应以太网口, 支持POE供电	录像方式	手动录像, 定时录像, 事件录像, 移动侦测录像, 报警录像, 动测或报警录像, 动测且报警录像
主要参数	最小照度:0.01 Lux @(F1.2,AGC ON)/0 Lux with IR,0.014 Lux @(F1.4,AGC ON)/0 Lux with IR 快门:1/3秒至1/100000秒2 日夜转换模式:ICR红外滤片式 宽动态范围:数字宽动态 数字降噪:3D数字降噪 最大图像尺寸:1920×1080	录像回放	支持4路同步回放;回放模式: 即时回放, 常规回放, 事件回放, 标签回放, 外部文件回放, 日志回放
电源电压	DC12V/PoE(802.3af)	视频输入	4路, 接入带宽40Mbps
产品功率	10W	电源电压	DC 48V
外形尺寸	194.04×93.85×89.52mm	外形尺寸	315×240×48mm

黑臭水体监测仪

产品概述

黑臭水体监测仪仪器特别适用地表水、饮用水、市政污水及工业废水在线监测。主要用于监测黑臭水体四项参数，监测参数为透明度 (SD)、溶解氧 (DO)、氧化还原电位 (ORP)、氨氮 (NH3-N)，可根据现场监测参数需求扩展检测电极。



仪器特点

电极可独立更换、操作简单，维护量少

响应时间快，及时反映水样变化

耐腐蚀外壳，可长期水下工作，结构紧凑

测量准确，长期漂移小

仪器性能

	透明度	PH/氧化还原电位电极	溶解氧电极	氨氮电极
原理	透射/反射法	玻璃电极法	光学法	例子选择电极法
测量范围	(5.00~2000.00)cm	(-1999~1999)mV	(0~20)mg/L	(0.2~1000)mg/L
分辨率	0.1cm	1mV	0.01mg/L	0.01mg/L
测量精度	< 0.1cm	< 20mV	0.1mg/L	0.2mg/L
响应时间	< 10s	< 5s	< 30s	
通讯接口	RS485、4-20mA 标准Modbus协议	RS485、 标准Modbus协议	RS485、 标准Modbus协议	RS485、 标准Modbus协议
尺寸	D30mm、L180mm、电缆2m			
环境要求	-10~60℃			
电源	12v/24v DC			

超声波明渠流量计

产品概述

该系列产品直接测量的物理量是液位。仪表采用回声测距法测液位,校正棒用来补偿声速随温度的变化。用于明渠测流量时,在明渠上安装量水堰槽。量水堰槽将明渠内流量的大小转成液位的高低。量水堰槽把明渠内的流量改成对应的液位值。仪表测量水堰槽内的水位,再按相应量水堰槽的水位—流量关系反算出流量。



仪器特点

非接触式测量

直接测流动水面

广泛的适用性

完整的技术支持

技术先进、可靠

仪器性能

流量范围	10升/秒~10米/秒（由配用水量规格、流量分为设定）
流量不确定度	与直角三角堰配用：5% /与巴歇尔槽配用：5%
测距范围	0.4~2米（从探头底部起，0.4米为盲区），（用温度传感器补偿声速，测距范围扩大到0.2~6米）
测距精度	0.4%量程
液位分辨	1毫米
工作环境温度	-25-55℃
防水等级	IP66（开口和串口的两个DB25插针座不用时）
电源	交流供电：200V±10V 8W(使用内部伴热时附加20W功耗) 直流电：12V±2V 160MA
外型尺寸	240mmX160mmX90mm
开口打印输出	直接与PP系列微型打印机配用，按预设的时间间隔打印流量数据
运传信号	4-20MA(内部供电，负载能力上线=500Ω
串口输出	RS-232, RS-485
远程通讯	远程查表，远程数据传输
数据存储记录	被记录的数据除仪表本身测量到的流量，累计流量液位外，仪表提供四路4-20mA输入

PH在线监测仪

产品概述

PH/ORP变送器是一款智能在线化学分析仪器,是一款连续监测数据通过变送输出连接记录仪实现远传监控与记录,也可以连接RS485接口通过 MODBUS RTU协议可方便联入计算机实现监控与记录。根据水工业环境和特点结合国际供电标准,增加了低测数据的准确性和有效性。



仪器特点

板卡模块化设计,组装配置更加方便

采用24寸12864点阵屏

采用隔离变送输出,干扰度更小

采用隔离RS485通讯

可组态温度手动、自动补偿功能

可设置高、低报警功能,及迟滞量

可设置蜂鸣器、灯光报警开关功能

增加万能密码功能

可进行 PH/ORP的测量、温度测量、上下限控制、变送输出、RS485通讯



仪器性能

应用领域	应用于火电、化工化肥、冶金、环保、制药、生化、食品和自来水等溶液中PH值或OPR值和温度的连续监测
设置	可设置隔离变送4-20mA输出,最大环路75092,0.1%FS
测量范围	PH(0-14pH);ORP(-1000-+1000mV或(-2000-+2000mV可定制))
测距精度	±0.02pH;±1mV
分辨率	±0.01pH;±1mV
稳定性	≤0.02pH/24H;≤3mV/24H
输入阻抗	≥10~12
温度测量范围	0-100°C
精度	±0.5°C、NTC10k
温度补偿	0-100°C 手动/自动
RS485功能	兼容标准MODBUS RTU通讯协议
供电电源	AC220V±10%, 50Hz或DC2
报警	继电器AC250V、3A



在线色度计

产品概述

SD系列管道式在线色度仪，管道式全封闭式检测避免外界光干扰，测量可靠准确，通过恒定入射光照射液体表面，接收的芯片动态测量水体色度。如果水体浑浊有可能影响测量精度，建议入水先过滤澄清。



仪器特点

两路声光报警,液晶屏提示,继电器输出,可设定警报点及时间

数字通讯:MODBUS/RS485,通讯速度和站地址可设置

全封闭式检测避免外界光干扰,测量可靠准确

仪器性能

应用领域	应用在排污企业色度监测；市政管网监测；工业过程色度监测，印染厂出水监测，化工出水等
分辨率	0.1与1PCU
响应时间	快速响应
存储时间	>3年（配置16G内存卡）
记录间隔	0-30分钟可设置,默认10分钟
清洗	手动清洗
样品流速	0.1~750mL/min在低量程范围确保流速越低越精确
工作温度	0-55℃
模拟输出	4-20mA输出
继电器	4只SPDT, 230VAC, 5A
排水\进水管道	1\4 NPT 内螺纹，（已提供外接）
标准方法	国际标准

EXHAUST GAS ONLINE MONITOR

废气在线监测系统

CEMS在线监测仪

VOCs在线监测仪

油烟在线监测仪

CEMS在线监测仪

产品概述

CEMS在线监测仪由颗粒物监测子系统、气态污染物监测子系统、烟气参数监测子系统、系统控制及数据采集处理子系统四个基本部分组成。可监测气体中SO₂、NO_x、CO₂、颗粒物、温度、压力、流速、湿度等参数,也可针对特定场合扩展HCl、HF、CO、CO₂、NH₃、H₂S、Cl₂、VOCs等参数监测。被测气体经过采样探头除尘、伴热管采样、进入气体分析模块(紫外差分吸收光谱技术(DOAS)分析测量。有效的解决了粉尘和水分对测量的干扰等技术难题,特别在低浓度测量场合具有无可比拟的优势。



仪器特点

符合标准
紫外烟气分析仪测量下限低至1mg/m³,完全胜任超低排放监测场合测量技术指标;

行业认证
激光HCl分析仪、HF分析仪已通过国家防爆认证,且在业内获得广泛认可;

自主研发
核心模块和算法完全自主研发,系统具有较强的市场竞争力;

避免堵塞
气体流路采用多级粉尘过滤技术与定时反吹相结合,适应恶劣环境;

下限低、温漂小、响应时间快
先进的紫外差分吸收光谱技术,获得完整连续吸收光谱,高波长分辨率保证探测;

结构紧凑
监测仪系统整体结构紧凑,集成度高,方便运输和安装。

智能精准
一体化低流速温压流产品解决了常规在低烟气流速下测量不准的难题;

自主知识产权
自主知识产权的紫外差分吸收光谱气体分析技术,避免粉尘和水分对测量的干扰;

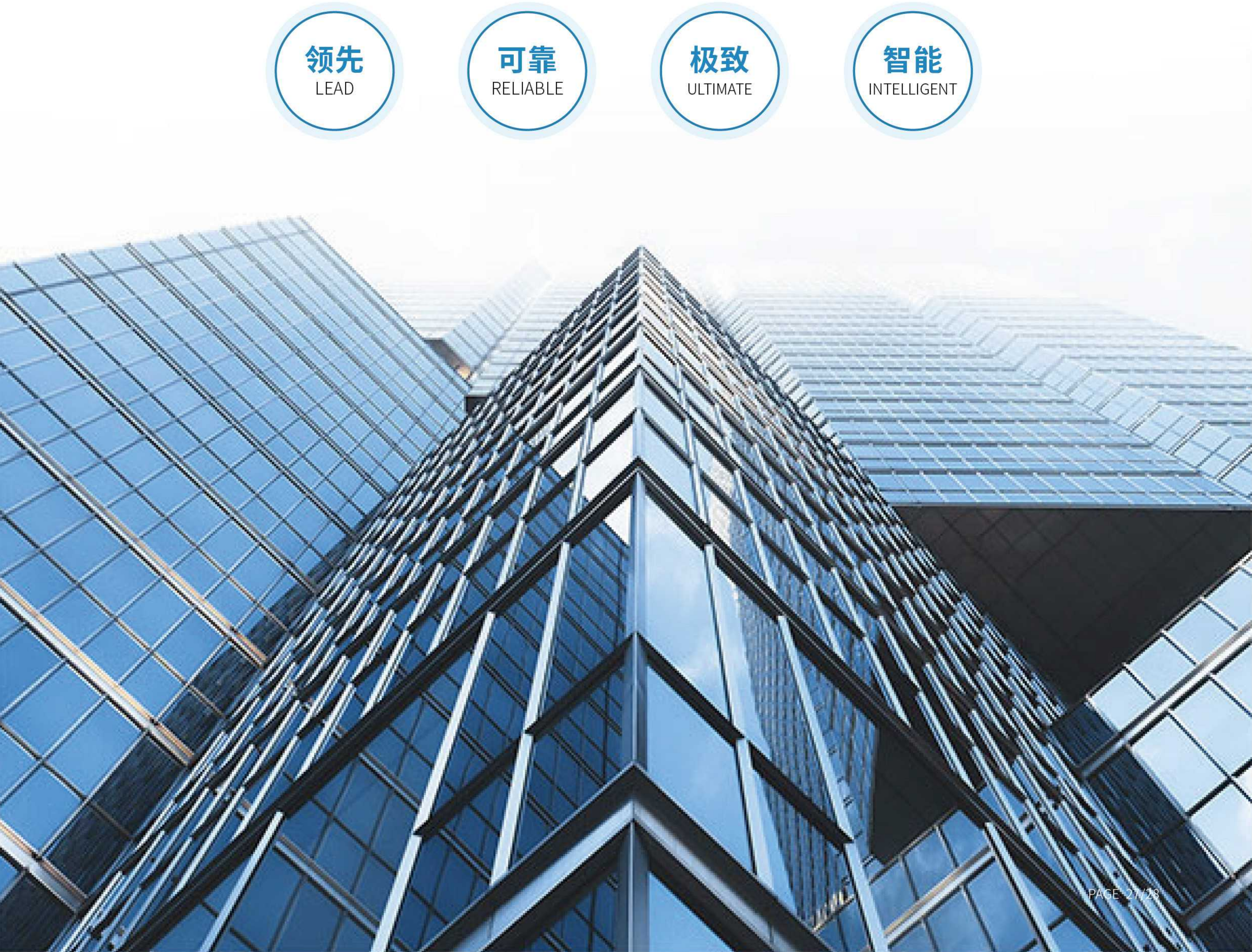
可靠性高
整个系统无光学运动部件,可靠性高,免维护周期长,振动对测量无影响;

无需NO₂→NO转换器
同时测量SO₂、NO、NO₂(独立于NO)、O₂等参数,可直接测量NO和NO₂得到NO_x;

方便,维护成本低
分析仪气体室由不锈钢加工而成,受水分粉尘影响小,检测器与气体室采用光纤连接;

仪器性能

尺寸	800mm*600mm*1800mm
伴热温度	120°C-180°C
防护等级	机柜 P42,其他 P65
供电	220VAC,5000W
工作温度	-20°C~+50°C
工作湿度	0~95%RH(不结露)
对外输出	10路4-20mA,1路RS232,1路RS485(支持 Modbus协议、国标212协议、地方定制协议等)
压缩空气要求	(0.4~0.8M)Pa,0.25m ³ /min,洁净无油无水



VOCs在线监测仪

产品概述

VOCs在线监测仪采用气相色谱分析方法进行VOCs在线监测,符合国际在线监测标准。系统由在线气相色谱分析仪、烟气参数测量系统、数据采集系统、数据处理和传输系统组成,样品通过抽取采样后经气相色谱分析仪测定其中的VOCs组分含量,同时可检测烟气中的温度、压力、流速、湿度、氧气等参数,计算污染物排放速率和排放量,显示和打印各种参数、图表、通过数据、图文传输系统至管理部门,为环境监管、企业生产过程控制提供实时准确的分析数据和决策依据。



仪器特点

全热法 方案设计	适用于高温、高湿、高浓度、高粉尘等苛刻工况条件,从采样到分析全程高温伴热,有效减少样品损失,保证数据的真实可靠;	弱吸附 材质	采样灌输采用PTFE或惰性化金属弱吸附材质,热温度180℃,有效减少采样管路对样品吸附造成的损失;
稳定 可靠	预处理方法符合美国EPA和国内有机废气测定标准,方法稳定可靠;	自清洁 功能	带有自清洁功能样品前处理装置,可有效对样品中的细颗粒物、水汽等杂质组分进行处理,避免对分析系统造成损失;
定制化 探头	可定制化采样探头,满足不同材质、不同规格排气管道的安装使用要求;	气密性 功能	系统自动气密性测试功能,可有效的经行系统气密性检测,保证测试结果的准确可靠;
国际 标准	采用气相色谱(FID)分析方法,符合国际和国内测量标准,除常规监测因子外,可提供特定监测因子应用方法开发;	防爆 设计	具有常规、正压防爆等多种应用设计,可适用于防爆0区等不同安全需求工况的稳定可靠运行;

多种 接口	拥有多种数据接口,可满足不同用户对监控数据的采集需求;
----------	-----------------------------

应用领域

有机废气治理前/后在线监测,废气出口在线监测,石化、化工、印刷、喷涂、涂布等有组织有机废气排放在线监测等。

油烟在线监测仪

产品概述

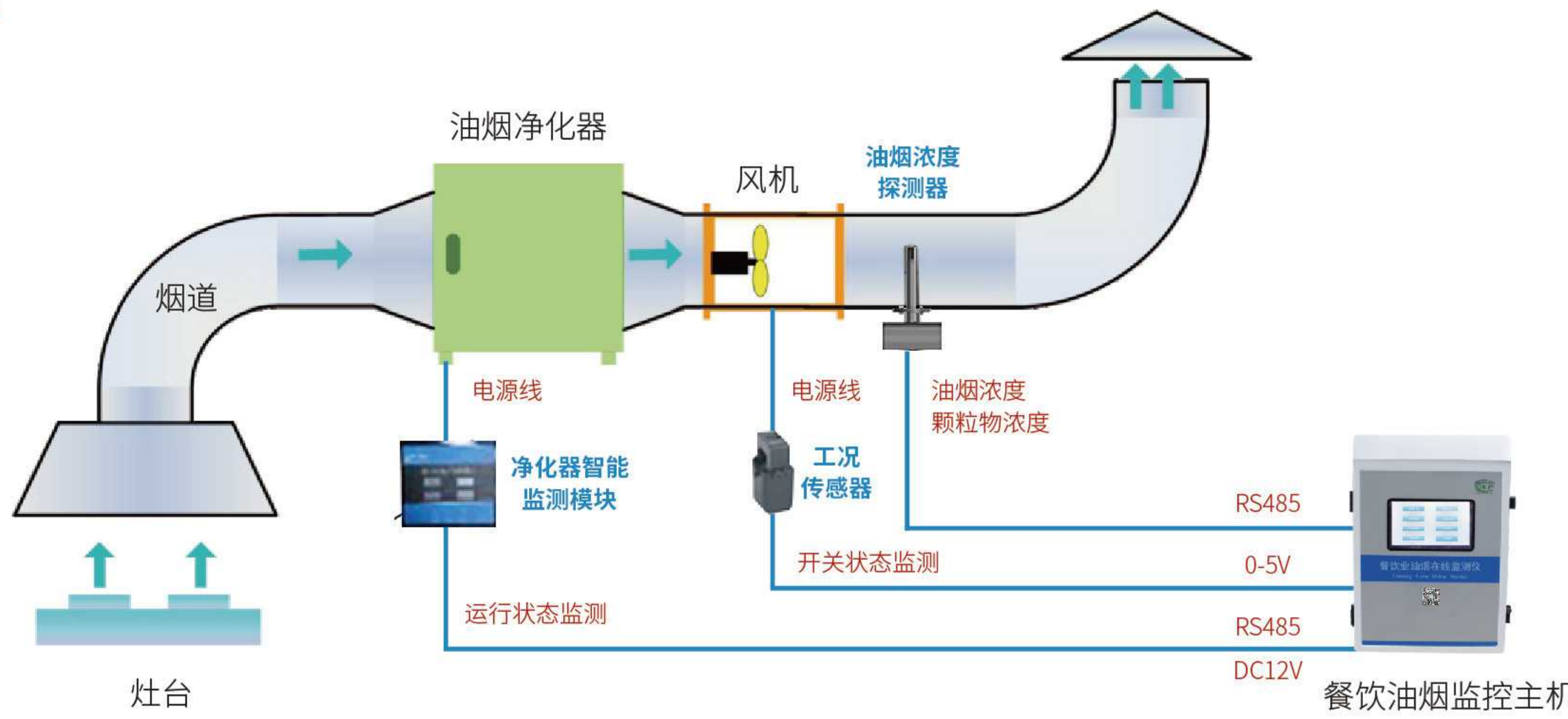
- 一、在线监测:实现对数量众多、分布分散餐饮企业的集中监管;通过平台报警信息,确定重点监管对象;
- 二、监管执法:提供现场油烟检测设备,为现场执法提供数据依据,提高现场执法效率;
- 三、净化治理:基于互联网技术,采用“痕迹化”管理模式,实现从净化器安装、清洗、维护到更换的“全程留痕”管理,推动规范高效净化器的市场应用与维护;
- 四、信息公开:建立油烟监管信息发布体系,接受来自社会公众、就餐人员的环保监督,以督促餐饮企业提高守法意识,选择高效油烟净化器,并及时清洗,减少油烟污染。



仪器特点

动态加热系统降低气溶胶物质残留及烟气湿度,提高设备使用寿命;	304不锈钢材质的采样管,耐腐蚀、易清洗;
实时监测油烟浓度、颗粒物浓度、净化器和风机工作状态等;	IC刷卡单元:运维签到、清洗服务签到;
光散射方法测量油烟浓度、颗粒物浓度;	支持一主机双探头应用;
具有防拆卸保护功能,防止异常拆除;	通讯方式:4G;

工作流程



COOKING FUME PURIFIER

餐饮油烟净化器

高效
LEAD

安全
SECURITY

方便
CONVENIENT

耐用
DURABLE

美观
BEAUTY

餐饮油烟净化器

产品概述

既可用工业油雾净化,也可用于餐饮低空排放;;开门断电保护设计;电源过载保护,预防发生事故;采用优质钢材,全套数控加工设备,产品直流和精度高于同行 ;适用各种环境条件,清洗维护方便;



仪器特点



过载保护、缺相保护、漏电保护等功能。高压电源具有电场打火自动断电保护功能,稳定、易操作。



模块化净化单元可以灵活组合,根据不同的净化处理量及净化率,单元数量可做适应性调整。



以市场为导向,以小巧、节能、高效的创新理念而设计开发。

净化原理



产品应用领域

工业领域淬火油、机加油、润滑油、切削油等油烟净化;

食品油炸、烹饪加工行业油烟净化;

学校、医院、机关、等公共事业区域油烟净化;

宾馆、酒店、饭店、等餐饮行业油烟净化;

PLATFORM SYSTEM

油烟监管服一体化平台系统

领先
LEAD

可靠
RELIABLE

极致
ULTIMATE

智能
INTELLIGENT

油烟监管服一体化平台系统

产品概述

餐饮业油烟监管服一体化平台系统实时监测餐饮企业的油烟排放浓度、净化器运行状态及洁净度、风机运行状态,具有数据统计分析、报警管理、报表管理、地图监测等功能,并建立运维服务和净化器清洗服务档案库,为落实“监、管、服”三同步的油烟管理理念提供软件支撑,为环境监察、评价、执法与决策提供有力的数据支持。



产品特点



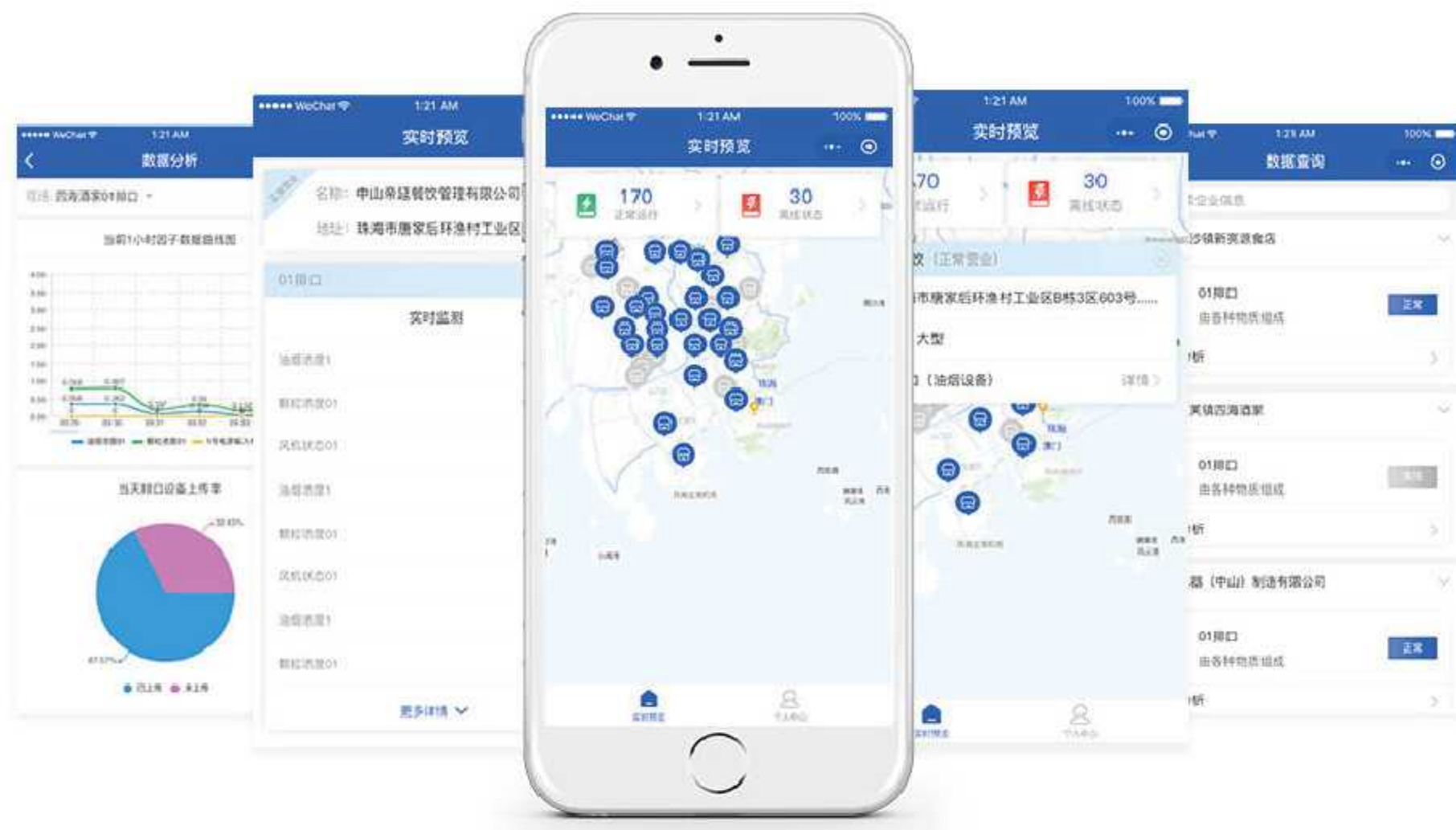
SMALL PROGRAM

格义云小程序

格义云小程序

产品概述

“格义云”小程序,可通过手机快速掌握餐饮企业油烟排放浓度和相关设备的运行情况,具有实时监测,报警查询、报告生成等功能。利用GIS定位展示各餐饮企业的监测状态、数据列表、统计分析等形式,使用户更方便快捷的掌握排放情况。建立运维服务为企业解决问题,提高监管部门执法效率,降低执法成本。



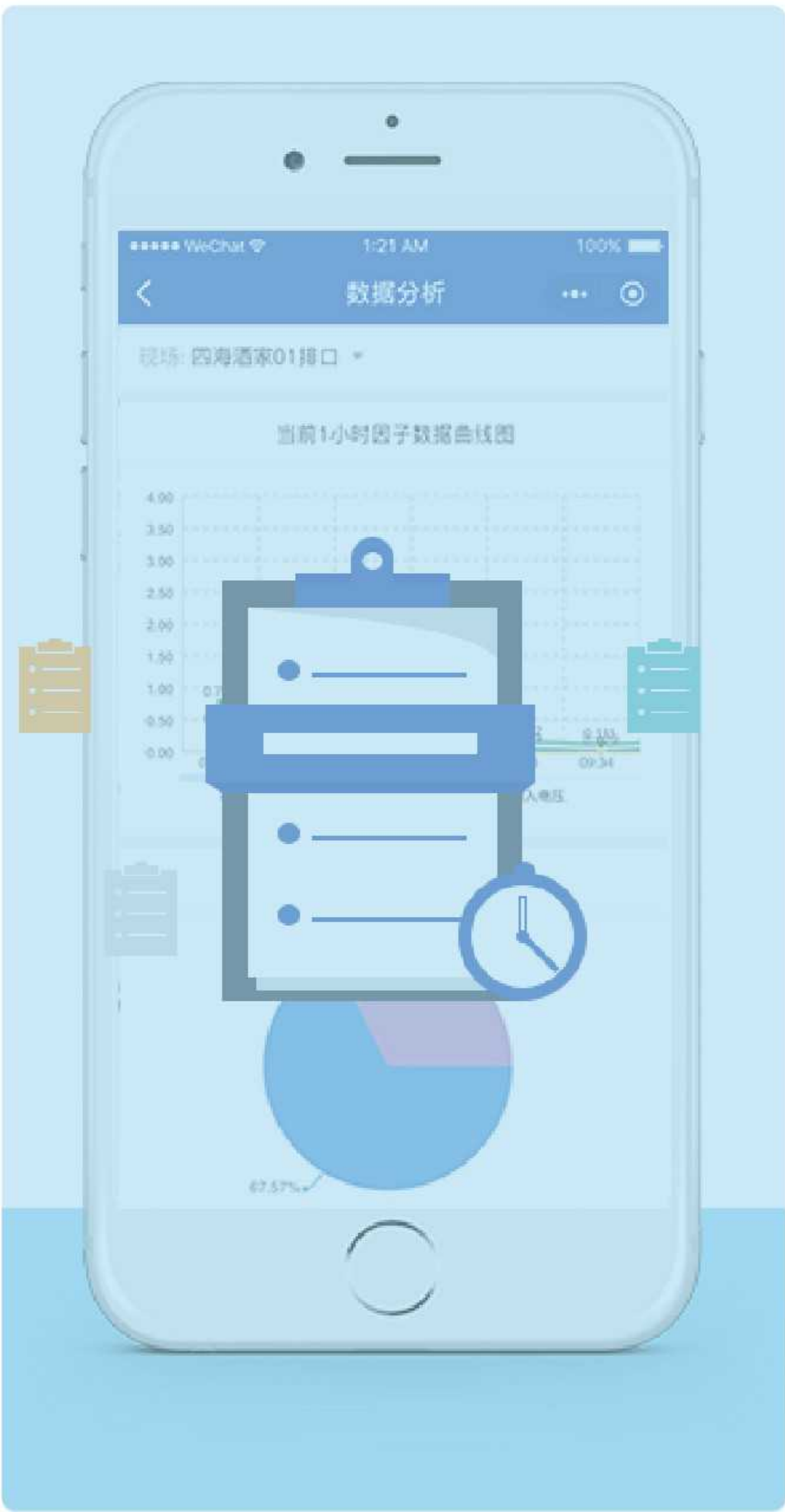
产品功能



实时预览 实时更新



操作简便 数据齐全



生成报表 趋势分析